



Aceros Urquijo
ACEROS ESPECIALES



F-1522 ACERO DE CEMENTACIÓN

Equivalencias

URQUIJO	EUROPA EN	FRANCIA AFNOR	ITALIA UNI	U.S.A SAE	JAPON JIS
F-1522	20NiCrMo2-2	20NCD2	20NiCrMo2	8620	CNCM220

Aplicaciones

Para piezas no muy cargadas que posean en el núcleo una resistencia de 85 a 130 kgf/mm² después de cementadas y tratadas, árboles de transmisión, bulones, engranajes, piñones para reductores... Admite la soldadura, siendo recomendable efectuar un precalentamiento. Se suministra habitualmente recocido o normalizado.

Composición química

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
Mín.	0,17	0,65				0,40	0,35	0,15
Máx.	0,23	0,95	0,40	0,035	0,035	0,70	0,70	0,25

Características mecánicas

Estado: Cementación simulada	Espesor Ø (mm)	Re kgf/mm ² (mínimo)	Rm kgf/mm ²	A mín %	KU mín Kgf/cm ²
Temple y Revenido	11	80	105-145	8	-
	30	60	85-115	9	6
	63	55	70-100	11	6

Tratamientos térmicos y durezas

Tratamientos	Temperatura	Enfriamiento	Dureza
Forja	1.200-900°C	Cenizas	-
Normalizado	880-920°C	Aire	≤240 HB
Cementación	880-980°C	-	-
Temple	920°C	Aceite	-
Revenido	150-200°C	Aire	60-63 HRc