

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MAO	MAO 1500/1000	MAO 2250/1500	MAO 2500/1670	MAO 3000/2000	MAO 3750/2500	MAO 5000/3350	MAO 4500/3000	MAO 6000/4000	MAO 7500/5000	MAO 9000/6000J	MAO 12000/8000J
CAPACITE DE CHARGEMENT A SEC (*) (t)	1500	2250	2500	3000	3750	4500	5000	6000	7500	9000	12000
CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DE CARGA (*) (cu.yd)	2	3	3,3	4	5	6	6,6	8	10	12	16
RENDEMENT PAR CYCLE (BETON MALAXE) (*) (l)	1000	1500	1670	2000	2500	3000	3350	4000	5000	6000	8000
RENDEIMIENTO POR CICLO (LIGERO) (*) (cu.yd)	1,33	2	2,2	2,67	3,3	4	4,4	5,33	6,6	8	10,5
TEMPS DE CYCLE (HORS CHARGEMENT) (s)	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
TIEMPO DE CICLO (EXCLUIDA LA CARGA) (s)	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
RENDEMENT HORAIRE (BETON VIBRE) (m ³ /h)	40	60	67	80	100	120	134	160	200	240	320
RENDEIMIENTO HORARIO (HORMIGÓN LIGERO) (cu.yd/h)	52	88	88	107	133	160	178	213	267	320	427
PUISSANCE DES MOTEURS DE MALAXAGE (KW)	2x22	2x30	2x30	2x37	2x45	2x55	2x75	2x75	2x90	4x55	4x75
POTENCIA MOTORES DE MEZCLA (HP)	2x30	2x40	2x40	2x50	2x60	2x75	2x100	2x100	2x125	4x75	4x100
PUISSANCE MOTEUR DU GROUPE HYDRAULIQUE (**) (KW)	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	7,5	8,5
POTENCIA MOTOR CENTRALITA HIDRÁULICA (**) (HP)	1	2	2	2	2	3	3	3	3	10	11
GRANULOMETRIE MAXI ADMISSIBLE (mm)	0+180	0+180	0+180	0+180	0+180	0+180	0+180	0+180	0+180	0+180	0+180
TAMAÑO MAX. INERTES (inch)	0+7	0+7	0+7	0+7	0+7	0+7	0+7	0+7	0+7	0+7	0+7
VITESSE DES ARBRES DE MALAXAGE (RPM)	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
GIROS EJES DE MEZCLA (RPM)	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
PALES DE MALAXAGE	6+2+2	12+2+2	12+2+2	12+2+2	16+2+2	16+2+2	16+2+2	20+2+2	20+2+2	28+2+2	36+2+2
PALAS DE MEZCLA	6+2+2	12+2+2	12+2+2	12+2+2	16+2+2	16+2+2	16+2+2	20+2+2	20+2+2	28+2+2	36+2+2
POIDS A VIDE (SANS SKIP) (kg)	4970	6000	6000	7530	8626	9300	9750	11900	12000	14200	19600
PESO EN VACÍO (MEZCLADORA SIN SKIP) (lb)	10970	13200	13200	16620	19040	20530	21520	26270	26490	31350	43270
POIDS A VIDE (AVEC SKIP) (kg)	6400	8100	8100	11280	12485	13850	14250	16400	-	-	-
PESO EN VACÍO (MEZCLADORA CON SKIP) (lb)	14130	17880	17880	24900	27560	30570	31460	36200	-	-	-

(*) Afin d'identifier la productivité du malaxeur, deux sont les paramètres à évaluer et respecter : 1) Poids maximum de la gâchée, sur la base du valeur du poids spécifique du béton (2400kg/m³ o 150lb/ft³); 2) Volume maximum occupé par la somme de tous les ingrédients de la gâchée chargé dans le malaxeur que ne doit pas dépasser la capacité de la charge à sec. Pour plusieurs informations concernant la productivité et les accessoires disponible, je vous prie de contacter notre bureau commerciale. Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis du constructeur pour amélioration.

(**) La puissance du moteur du groupe hydraulique peut varier selon la typologie de l'ouverture de déchargement.

(*) Para identificar la productividad de la mezcladora, hay dos parámetros a examinar y respetar: 1) Peso máximo del amasijo, considerando el habitual valor de peso del hormigón (2400kg/m³ o 150lb/ft³); 2) Volumen máximo ocupado por la totalidad de todos los elementos del amasijo cargados en la mezcladora; este volumen no tiene que exceder la capacidad de carga a seco. Para más informaciones sobre la productividad y los accesorios disponibles, rogamos contacten nuestras oficinas comerciales. Todos los datos técnicos podrían variar sin previo aviso por mejoramientos técnicos.

(**) La potencia del motor del grupo hidráulico podría variar según el tipo de compuerta de descarga.

