

BANDAS DE CAUCHO TEXTILES

BANDAS LISAS:

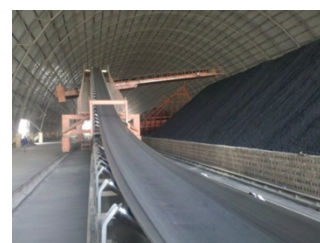


Banda textil multicapa con tejido de poliéster y nylon (EP-100; EP-125; EP-160, EP 200, EP-250, EP-315, EP-400, EP-500) en anchos hasta 800mm (anchos superiores consultar)

Estas bandas las podemos encontrar con diferentes tipos de coberturas como son:

- ESTANDAR (Grados ST, Y y X):

Son las bandas de uso más común. Están constituidas, por varias capas de tejidos engomados, separadas por una capa de goma intermedia que mejora su flexibilidad, recubiertas por capas de goma del grueso y calidad deseados según el trabajo a realizar y el tipo de material a transportar, resistentes a la abrasión y al desgarro.



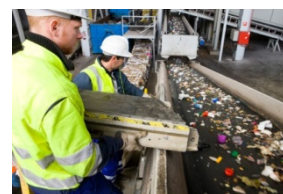
- ANTICALORICA: bandas resistentes a la temperatura de 150 °C (Grado T15) y 200° (Grado T20).



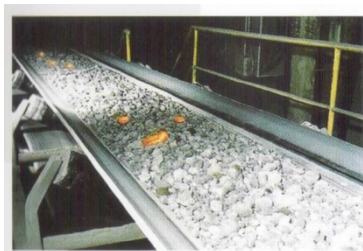
Son aquellas que por su composición soportan grandes temperaturas. Este tipo de bandas están trabajando con coque, hulla, arenas de fundición, moldes, alimentación a hornos, cementos clinker o en la elaboración de madera aglomerada.

- ANTIGRASA: bandas resistentes a los aceites y grasas Vegetales y Minerales (Grados G y GM).

Están fabricadas con cauchos sintéticos que resisten el ataque de las grasas, aceites y materiales impregnados en hidrocarburos y disolventes. Este tipo de bandas se emplean en líneas de procesos, planta de tratamiento de residuos, etc.



- ANTILLAMA: Bandas auto extingüibles tanto en especificación K Y S.



Grado K : Tiene cobertura ignifuga, sin embargo el caucho utilizado para la construcción de la carcasa de la banda no lo es. Este tipo de banda suele utilizarse en exterior de mina.

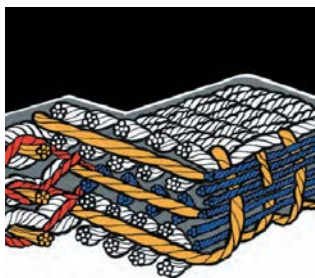
Grado S : Toda ella es completamente ignifuga, es decir; tanto la cobertura como el caucho utilizado para la construcción de la carcasa, por este motivo suele utilizarse especialmente para minería subterránea.

BANDAS NERVADAS

Caracterizadas por presentar en cubierta superior una sucesión de perfiles (nervios) vulcanizados en caliente sobre la misma con distintos dibujos y distintas alturas (14, 16, 32, etc) para evitar que el material a transportar se deslice hacia atrás. Son utilizadas para transportar material en planos inclinados de hasta 45º, en función del producto a transportar. Disponibles en anchos desde 400 a 1600mm con distintas coberturas, antigrasa, antillama, anticalórica, etc.



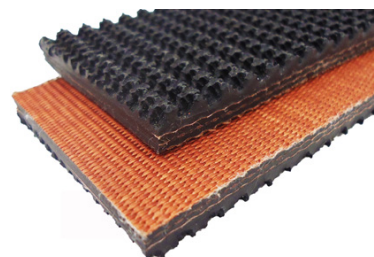
BANDA DE TEJIDO SÓLIDO (SOLID WOVEN)



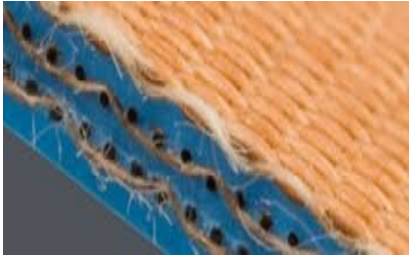
Cuenta con una carcasa con un diseño complejo que entrelaza los hilos de urdimbre atándolos gracias a un sistema de fijación de urdimbre especialmente diseñado. La urdimbre, que soporta el peso, es de nylon o poliéster, mientras que la trama se fabrica en nylon o nylon-algodón. El tejido sólido se impregna al 100% con PVC o cauchos sintéticos para obtener la carcasa final. Se trata de un tejido alta resistencia, de baja elongación, anti shock y anti desgarro.

BANDA RUGOSA

Caracterizadas por su cobertura superior rugosa la cual impide el deslizamiento de materiales con amplias superficies de contacto, están muy indicadas para el transporte de productos manufacturados, equipajes, paquetería, sacos, etc., tanto en montaje horizontal como inclinado además amortigua posibles golpes o vibraciones. También se utilizan para muy diversas aplicaciones como en la elevación de barcas y sistemas de freno en los parques de atracciones.



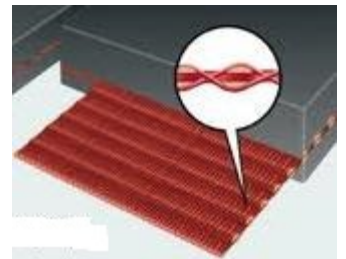
BANDA DESLIZANTE



Este tipo de banda carece de recubrimiento en su cara inferior favoreciendo el deslizamiento sobre camas de chapa continuas, lo que permite prescindir del apoyo sobre rodillos. Cuando la banda ha de trabajar sobre una superficie rígida (chapa metálica, de madera, etc.), es muy recomendable el uso de una banda que disminuya el coeficiente de rozamiento entre ambas superficies, con el consiguiente ahorro de energía para el funcionamiento y una mayor duración de la banda.

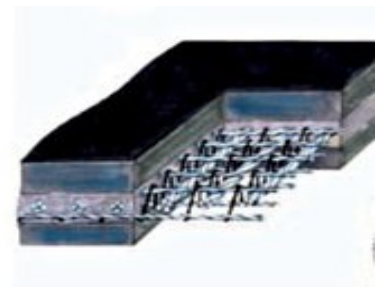
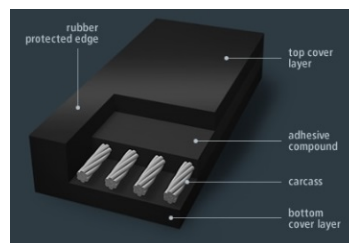
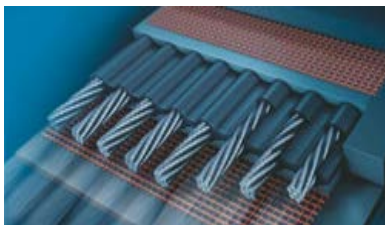
BANDA ANTICORTE

Este tipo de banda se caracteriza por tener una capa de trama metálica entre la carcasa textil y recubrimiento de goma, lo cual aporta una resistencia extra a las roturas y cortes longitudinales. Se utilizan en las instalaciones donde la altura de caída del material es importante, la granulometría es grande o el tipo de producto tiene aristas cortantes.



BANDAS DE CAUCHO: NUCLEO METALICO (ST)

Para las aplicaciones de bandas que requieran mínimo alargamiento, máxima flexibilidad, alta resistencia a impactos y cortes, en la gama media y alta de resistencias, es muy conveniente el uso de bandas con carcasa de malla metálica. La malla metálica está constituida en sentido longitudinal por una urdimbre de cables de acero y en el sentido transversal por una o dos tramas de cables, también de acero.



TIPOS:

1. Núcleo de cables de acero en sentido urdimbre con elasticidad adaptada, diámetros y paso variable en función de la tensión nominal.
2. Con refuerzo transversal único de acero (cara superior)
3. Con doble refuerzo transversal de acero (superior e inferior)

BANDAS DE CAUCHO: FABRICACION ESPECIAL

BANDABORD



Consiste en una banda con bordes ondulados de contención y tacos transversales tanto rectos e inclinados como acodados, fabricada mediante el proceso de vulcanización en caliente para el transporte en planos muy inclinados de incluso hasta 90º (semivertical o vertical) con alto grado de flexibilidad.

BANDAS PARA PLANTAS RSU

Este tipo de bandas se caracteriza por ser bandas de acrilonitrilo resistentes a las grasas y aceites provistas de tacos transversales de tracción dispuestos en la cobertura superior en distintas filas longitudes y pasos mediante proceso de vulcanización en caliente para el transporte en planos inclinados de material de gran granulometría.



BANDAS PARA ELECTROIMANES



Consisten en bandas de caucho que se montan en los Overband. Permite captar y separar los metales que circulan por una cinta transportadora.

BANDAS ELEVADORAS DE CANGILONES



Un elevador de cangilones es un mecanismo que se emplea para el acarreo o manejo de materiales a granel verticalmente como granos, semillas, fertilizantes, etc. Consiste en una banda de goma con cangilones montados sobre la misma distanciados entre sí a intervalos regulares. Utilizados en distintos sectores industriales como siderurgia, fundiciones, fábricas de cementos, silos, zoo-alimentación, etc .