

Construcción	Túnel de aluminio pintado. Bastidor de acero inoxidable. Protección IP 66.
Consola de control	Display LCD retroiluminado de 5 líneas. Fácil acceso a menús mediante 4 teclas "touchpad".
Memoria	500 productos.
Características	Velocidad de la banda variable. Temperatura de trabajo: -10 a +50 °C. Monofrecuencia. Multifrecuencia opcional. "Auto-setup", con supresión de interferencias y calibración automática de la sensibilidad. Multi-filtro digital, para garantizar la máxima estabilidad en entornos agresivos. Auto-balance. Detección y compensación automática de cambios en la señal (ejemplo: variaciones de temperatura). Zona de detección precisa. Localización exacta de la partícula metálica en el campo de detección, permitiendo una separación precisa. Auto-monitorización. Vigila el correcto funcionamiento de todos los componentes del equipo.
Seguridad	Acceso protegido mediante 3 niveles de contraseñas.
Comunicaciones	RS-232.
Integración con otros equipos	Todos los equipos de las Gamas 3000 y 4000 pueden operar de forma coordinada con los detectores de metales Dibal MD-5000, ofreciendo una solución completa y perfectamente integrada para las líneas de procesos. Ver Equipos Combinados.