



VAMUCER, S. A.

Aceros Especiales Nacionales e Importación

F-1430

Acero al cromo vanadio de temple al aceite
Composición aproximada %

C	Mn	Si	P	S	Cr	V
0,50	0,85	0,25	≤0,03	≤0,03	1,00	0,15

GRUPOS

Aceros aleados para muelles. Acero al cromo vanadio para temple en aceite.

DATOS GENERALES

Esta calidad posee una buena conducta elástica junto una tenacidad más elevada una vez concluido el temple y el riesgo de descarburación es menor.

APLICACIONES

Las aplicaciones son: muelles, llaves fijas, cinceles, tajaderas, etc.

CONFORMACIÓN EN CALIENTE

Procurar siempre que la temperatura esté siempre entre los 1100°C y 850°C, y su enfriamiento ha de ser en cenizas.

TEMPLE

Esta calidad requiere el temple a la temperatura de 850°C acompañada con una subida de temperatura paulatina para que de esa manera no se produzca una descarburación de la masa exterior del material; para su enfriamiento requiere un aceite de temple fluido y exento de agua. Es también muy importante que dicho aceite esté comprendido entre las temperaturas de 30°C y 70°C.

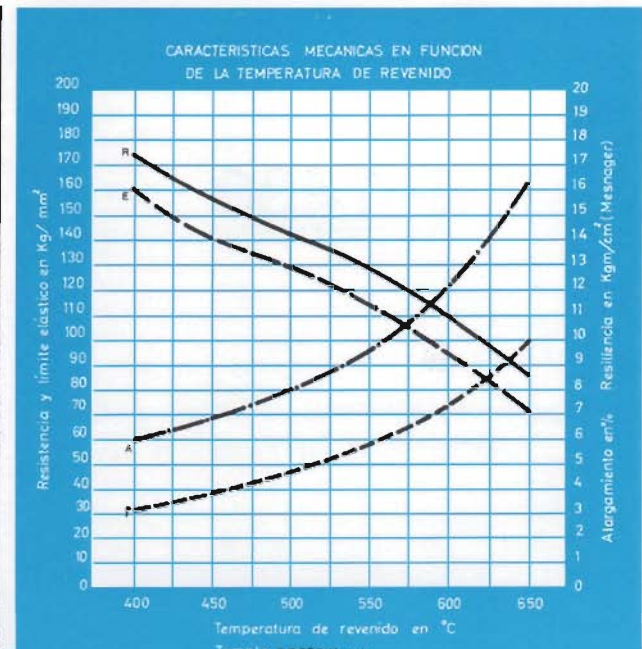
REVENIDO

Este tratamiento tiene su temperatura entre 520°C y 430°C, y su posterior enfriamiento al aire.

RECOCIDO DE ABLANDAMIENTO

Siempre que los muelles hayan sido enrollados en frío o cuando se ha procesado un mecanizado importante, lo cual lo hace prácticamente inevitable. La temperatura es entre 700°C y 670°C y su enfriamiento en el interior del horno.

F-1430



Temple 850°C/Aceite
Valores medidos sobre probeta 13.8"

DIAGRAMA DE TRANSFORMACION CONTINUA
Temperatura de austenización 840 °C

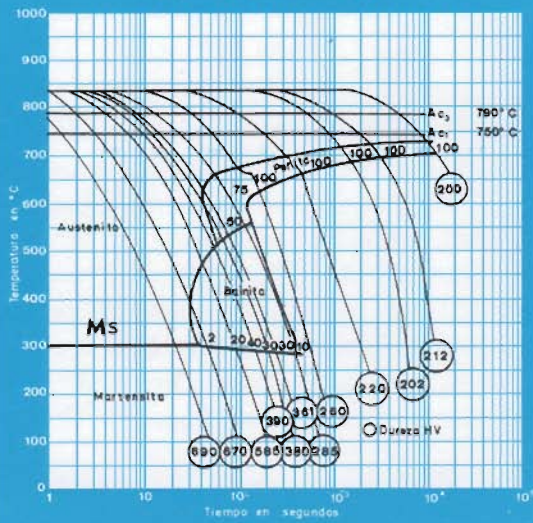
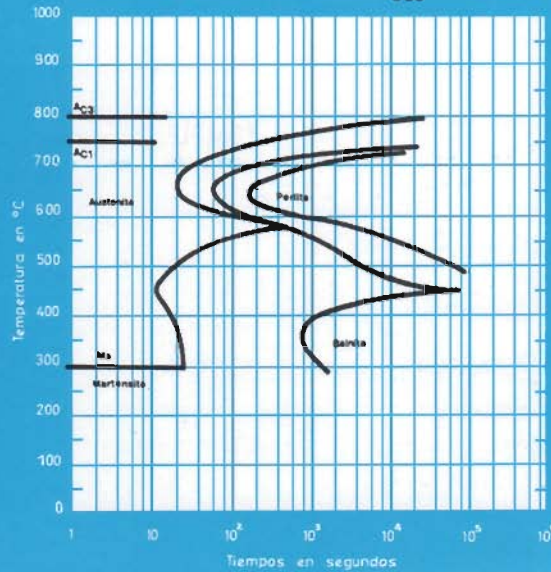
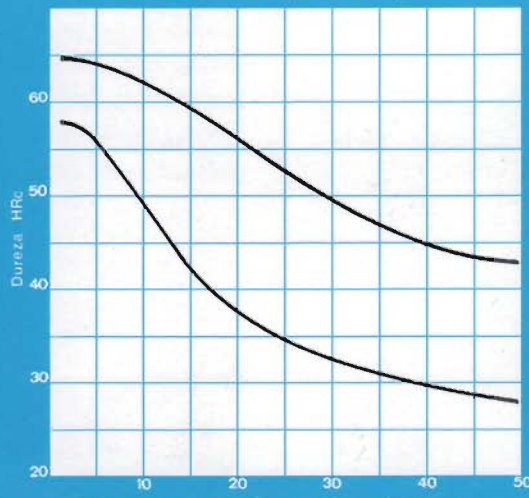


DIAGRAMA DE TRANSFORMACION ISOTERMICA
Temperatura de austenización 880 °C



Banda de templabilidad Jominy



Distancia mm.	Dureza HRC	
	min.	max.
1,5	58	65
3	58	65
6	57	64,5
7	52,5	64
9	51	63
11	50	62
13	46	61
15	43	60
20	37,5	57
25	35	53
30	33	50
35	32	48
40	30	45
50	28	43