



Hijos de A. Cano, S.A.
ENVASES METÁLICOS
Trabajos Litografiados en Hojalata

F
I
C
H
A

T
É
C
N
I
C
A



1.- MEMORIA DESCRIPTIVA DE LOS ENVASES METÁLICOS LIGEROS

La empresa Hijos de A. Cano S.A con domicilio social y centro productivo en calle Foc nº 42, siendo fabricante de envases metálicos, presenta esta memoria con el fin de homologar para el transporte de materias peligrosas con código ADR, A02, IMDG-1A2, los envases metálicos ligeros con referencias:

TIPOS: 108 DC, 108 DC-A, 108 DC-1, 62 DC, 62 DC-A, 70 DC, 70 DC-A, 80 DC, 80 DCA, 99 DC, 99 DCA

2.- DESCRIPCIÓN DE LOS MODELOS

Envase cilíndrico de fondo liso y aro de doble cierre en la tapa. El fondo y el aro van unidos al cuerpo por cierre doble agrafado con junta de goma en ambos. El cuerpo va cerrado por costura lateral solapada y soldada eléctricamente por puntos para los tipos 108 DC, 108 DC-1, 62 DC, 70 DC, 80 DC y 99 DC, y costura lateral agrafada con junta "DAREX" para los tipos 108 DC-A, 62 DC-A, 70 DC-A, 80 DC-A y 99 DC-A. El cierre se efectúa por medio de una tapa de doble fricción colocada sobre el aro.

3.- PROCESO DE FABRICACIÓN

Formación del cuerpo por mediación de soldadura automática por hilo, o agrafado según referencia, pasa la operación de pestañeado, cerradora de fondos y cerradora de aros. Embalaje y almacén.

4.- GRUPO DE ENVASE Y EMBALAJE

Grupos II y III.

FICHA TECNICA ENVASES / EMBALAJES

DATOS FABRICANTE:

FABRICANTE: HIJOS DE A.CANO S.A.
Domicilio social: C/ del Foc nº: 42
CP.: 08038
Población: Barcelona



Hijos de A. Cano, S.A.
 ENVASES METÁLICOS
 Trabajos Litografiados en Hojalata



F I C H A T É C N I C A

MODELOS	108 DC-A	108 DC	108 DC-A	62 DC	70 DC	80 DC	80 DC-A	99 DC	99 DC-A
Volumen máximo (lts)	1,5	1	1	0,125	0,250	0,375	0,375	0,750	0,750
Altura exterior (mm.)	190	130	130	66	85	96	96	118	118
Diámetro (mm.)	111	111	111	63	73	83	83	102	102
Tara mínima sin tapa (gr)	175	135	135	45	62	80	80	115	115
Tara tapa (gr)	25	25	25	10	12	15	15	23	23
Sección boca (mm)	82	82	82	43	51	59	59	79	79
Espesor mín.cuerpo (mm.)	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Espesor mín. tapa (mm.)	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
Espesor mín. fondo (mm.)	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Espesor mínimo aro (mm.)	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28
Densidad máxima del producto a transportar (Kg/dm ³)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)
Dispositivo de cierre	Tapa de doble fricción colocada sobre el aro								
Material empleado	Chapa electrolítica según UNE 36-091								
Costura longitudinal virola	Soldadura eléctrica ⁽¹⁾								
Unión virola-fondos	Agrafado mecánico mediante doble cierre con junta de goma								